



Hänel news

UITGAVE 19
10/2015

Ideas that move the world...





Joachim Hänel
Directeur Verkoop

Voor elke toepassing de passende oplossing – Hänel Kantoor- en Magazijnsystemen!

*Beste klanten,
beste lezers,*

Na de vele reacties op de laatste uitgave met praktijkvoorbeelden uit Nederland willen wij u nu aan de hand van andere interessante oplossingen laten zien hoe flexibel en efficiënt de Hänel magazijnsystemen zijn.

Met genoeg presenteren wij u in deze uitgave de intralogistische oplossingen van de volgende bedrijven:

Opslag van beroepskleding

– Wasserij Frey, Burgau, Duitsland

Opslag van kleine onderdelen en reserveonderdelen

– Soplar SA, Altstätten, Zwitserland

– Yamazaki Mazak, Singapore, Azië

– Power Equipment, Melbourne, Australië

Opslag van farmaceutische producten

– CSL Behring AG, Bern, Zwitserland

Oplossingen voor de levensmiddelenindustrie

– Unilever, Heilbronn, Duitsland

– Spaten-Franziskaner-Bräu, München, Duitsland

*Ook de **Hänel Kalender 2016** is per direct verkrijgbaar. U kunt deze direct via de QR-code op pagina 18 bij ons bestellen.*

*Als verder highlight hebben wij voor u de **extra bijlage HänelSoft®** bijgevoegd. Hier krijgt u een indruk van de complete magazijnbeheerssoftware **HänelSoft® – Reloaded**.*

Ik wens u veel plezier bij het lezen van Hänel News uitgave 19.

Hoogachtend

Joachim Hänel

Inhoud

Pagina

Wasserij Frey

De 3-assige verticale lift Hänel Multi-Space® reduceert de investeringskosten drastisch

6 - 7



Soplar SA

Computerondersteund buffermagazijn direct in de productie in Altstätten, Zwitserland

8 - 9



CSL Behring AG

Opslag van gevoelige en kostbare medicijnmonsters

10 - 11



Unilever

Rotomat® magazijnliften optimaliseren grondstoffenmagazijn in het mengkeukenlaboratorium bij Knorr in Heilbronn

12 - 13



Spaten-Franziskaner-Bräu

Temperatuurgeregelde opslag van biermonsters in de Hänel Rotomat® magazijnlift

14 - 15



Yamazaki Mazak onderdelen-centrum in Singapore

's Werelds grootste werktuigmachinefabrikant slaat reserveonderdelen in Hänel Lean-Liften® op

16



Power Equipment

Opslag van kleine onderdelen in 4 Hänel Lean-Liften®

17



Hänel wandkalender 2016

Het hele jaar in één oogopslag

18 - 19

Wasserij Frey

De 3-assige magazijnlift Hänel Multi-Space® reduceert de investeringskosten drastisch



**Burgau,
Duitsland**

Textielreiniging Frey

Het tot de middenstand behorende familiebedrijf onder leiding van mevr. Katrin Frey en dhr. Albert Frey hecht veel waarde aan persoonlijk advies en nauwe samenwerking met de klanten. Inmiddels is Frey een van de grootste wasserijen in Beieren en kan een dagelijks wasvolume van 40 ton probleemloos afhandelen.

Rendabel en richtinggevend sorteesysteem

In grote wasserijen wordt voor de levering van de gereinigde werkkleding vaak gebruik gemaakt van dure sorteerautomaten. Wasserij Frey in Burgau optimaliseerde derhalve haar processen aan de hand van kleurcoderingen en verhoogde de productiviteit met behulp van een magazijnlift van het type Hänel Multi-Space®, waarmee soms tot wel 300 pick-handelingen per uur worden bereikt. Samen met de intelligente softwarebesturing van TIKOS is de Hänel Multi-Space® een kostenefficiënte aanschaf en reduceert hij de investering tegenover een conventionele sorteerinstallatie aanzienlijk.

Met de Hänel Multi-Space® wordt dagelijks werkkleding van tot wel 3.000 personen (dragers) tijdens één ploegdienst gesorteerd en tot aan de levering opgeslagen. De Hänel Multi-Space® kan flexibel worden gebruikt, bijvoorbeeld voor de opslag van overige was zoals witgoed (lakens, beddengoed, handdoeken enz.) of was van zorginstellingen enz.

Hoge productiviteit, optimale inzet van personeel

De Hänel Multi-Space® blinkt uit door kortere wegen evenals ruimte- en tijdsbesparing. Bovendien zijn onderhoud evenals lopende kosten beduidend lager.

Ook de omslachtige sortering vooraf door middel van lijsten en mappen behoort dankzij de 3-assige magazijnlift van Hänel tot het verleden. Tegenwoordig houden aan beide werkplekken van de Hänel Multi-Space® slechts twee medewerkers zich bezig met het sorteren en opslaan. Bij de werkopening aan de achterkant expedieert slechts één persoon de reeds klaar gesorteerde stapels was en stelt deze direct ter beschikking aan de betreffende chauffeur. Door de Multi-Space® werd in vergelijking met het vorige systeem de sorteerperformance verhoogd en de totale inzet van personeel geoptimaliseerd.





Bekijk hier de film over het gebruik van de Hänel Multi-Space® als sorteersysteem in de wasserij Frey. Scan gewoon de QR-code!



Aan de achterkant van de Hänel Multi-Space® worden de kledingstukken aan de extra werkopening geëxpedieerd

Als de barcode wordt gescand, wordt de toegewezen container naar de werkopening getransporteerd



soplar sa

**Computerondersteund buffermagazijn
direct in de productie**



**Altstätten,
Zwitserland**

Met meer dan 30 jaar ervaring en competentie op het gebied van de productie van kunststof flessen in alle soorten is de firma Soplar SA wereldwijd erkend.

Soplar SA Kunststof machines

In de Zwitserse vestiging in Altstätten maakt het bedrijf voor zijn intralogistieke processen gebruik van in totaal zeven Hänel Lean-Liften®. Vijf hiervan bevinden zich in een schacht middenin de magazijnhal. Met een hoogte van ca. 11 m benutten de magazijnliften de complete hoogte van het gebouw. Zo ontstaat op een grondoppervlak van slechts 60 m² een opslagruimte van 1.000 m².

Soplar SA gebruikt de Hänel Lean-Liften® als buffermagazijn voor alle componenten en (reserve)onderdelen. Thans bevinden zich meer dan 7.000 verschillende artikelen in de liften.

Voor de ruimtelijke scheiding van inkomende en uitgaande goederen is elke Lean-Lift® steeds voorzien van een werkopening aan de voorkant én aan de achterkant. Beide werkopeningen worden door de Hänel snelloopdeur onderling beveiligd. Hierdoor kan er tegelijkertijd worden op- en uitgeslagen.

Integratie in ERP-systeem

De Hänel liftbesturing is verbonden met het overkoepelende ERP-systeem. Op- en uitslagopdrachten worden eerst in het ERP-systeem gegenereerd en naar de liftbesturing verzonden. Via barcodes worden de opdrachten direct in de besturing opgeroepen en afgehandeld. Bovendien verbindt de centrale besturing MP 100 D van Hänel alle Lean-Liften® met elkaar. Hierdoor maakt het niet uit aan welke besturing de opdrachten worden ingescand. Bovendien worden de opdrachten qua afstand en tijd geoptimaliseerd afgehandeld, wat tot een aanzienlijke tijdbesparing leidt.

Met de vak- en dieptevakweergave van Hänel direct onder de werkopening wordt de betreffende opslagplaats eenduidig gemarkeerd. Zo worden fouten bij het verzamelen tot een minimum gereduceerd.



Bekijk hier de film over het gebruik van de Hänel Lean-Liften® als buffermagazijn in de productie.

Scan gewoon de QR-code!



Veilige en beveiligde toegang

Het Hänel toegangscodebeheer zorgt voor extra veiligheid en bescherming tegen toegang door onbevoegden. Toegang tot het magazijn is pas mogelijk nadat een wachtwoord is ingevoerd.



Voor de opslag van meer dan 7.000 artikelen wordt de complete hoogte van het gebouw benut



Scannen van de op- en uitslagopdrachten door middel van de barcodescanner direct bij de liftbesturing



Toegang tot artikelen, zonder verwisseling dankzij de vak- en dieptevakweergave



Parallel werken door meerdere werkopeningen aan de voor- en achterkant van de Hänel Lean-Liften®



CSL Behring AG

Opslag van gevoelige en kostbare medicijnmonsters



**Bern,
Zwitserland**

Het bedrijf CSL Behring is een van 's werelds grootste producenten van medicijnen uit bloedplasma. In Bern (Zwitserland), Marburg (Duitsland) en Kankakee (VS) garanderen productie-installaties met de nieuwste technologie dat de internationale veiligheids- en kwaliteitsnormen bij de productie van de dure medicijnen worden nageleefd.

GMP-richtlijnen

Volgens de strenge GMP-richtlijnen voor kwaliteitsborging bij de medicijnproductie moeten voldoende monsters van elke charge van een eindproduct minstens één jaar na het verstrijken van de houdbaarheidsdatum worden bewaard voor een eventueel noodzakelijke hertest en als bewijs van de benaming inclusief de bijsluiter.

Door het scannen van de QR-code boven de werkopening wordt elk opslagproces met professionele software gedocumenteerd.

Geautomatiseerde opslag

Het vroeger handmatig uitgevoerde voorraadbeheer van de gevoelige medicijnmonsters vindt nu in zes verticale omloopmagazijnen van het type Hänel Rotomat® magazijnlift plaats.

Alle magazijnliften werken met de nieuwe magazijnbeheerssoftware geautomatiseerd als groep.

Klimaatregeling

In de Hänel magazijnliften zorgt een luchtcirculatiesysteem voor de noodzakelijke temperatuur van ongeveer 20°C. In elke Rotomat® wordt ca. 400 m³ lucht per uur gecirculeerd.

Op grond van de klimaatregeling zijn de liften gesloten. Speciale lampen boven de liften geven aan op welke Rotomat® de volgende op- of uitslagbeweging wordt uitgevoerd. Na afloop van de omloop dooft deze lamp en gaat een schuifdeur op de Rotomat® automatisch open.

Zo zijn momenteel ongeveer 33.000 flessen van 67.000 opslagplaatsen beschermd tegen licht en stof ondergebracht in de schuifladen van de multifunctionele draagsets van Hänel.

De geklimatiseerde Rotomat® magazijnlift van Hänel biedt in een groep een ruimte geoptimaliseerd, transparant, flexibel en betrouwbaar voorraadbeheer van de medicijnmonsters bij CSL Behring!



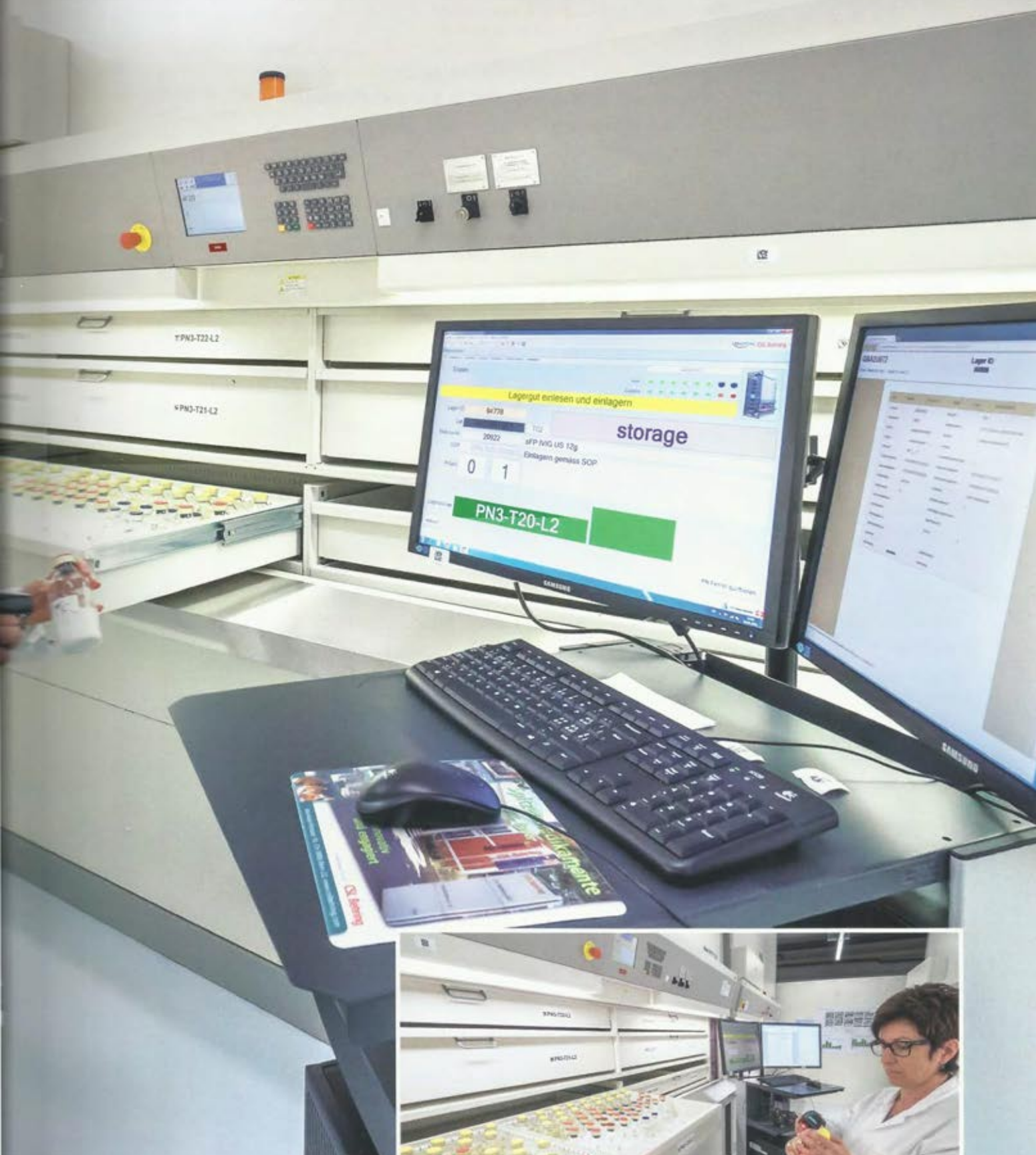
Bekijk hier de film over de inzet van de Hänel Rotomat® magazijnlift als archief voor geneesmiddelenmonsters. Scan gewoon de QR-code

Het omslachtige gebruik van de papieren lijsten bij het vroegere verrijdbare stellingstelsel behoort, net als het gevaarlijke geklauter op ladders, nu tot het verleden



Volgens de strenge wettelijke GMP-voorschriften voor kwaliteitsborging wordt elk opslagproces met professionele software (voorste monitor) gedocumenteerd





Tot wel 67.000 medicijnmonsters kunnen op de multifunctionele draagsets van Hänel, tegen licht en stof beschermd, worden ondergebracht



Unilever

Rotomat® magazijnliften optimaliseren grondstoffenmagazijn in het mengkeukenlaboratorium



Heilbronn,
Duitsland

Unilever

Unilever denkt toekomstgericht en optimaliseert de werkomgeving voortdurend. Ergonomische arbeidsprocessen, ruimtebesparing, flexibiliteit en reductie van de toegangstijden waren de eisen bij de functionele inrichting van het nieuwe grondstoffenmagazijn voor het mengkeukenlaboratorium in het ontwikkelingscentrum van Unilever in Heilbronn. Met drie Rotomat® magazijnliften van Hänel worden in een zeer krappe ruimte de ingrediënten voor de recepten van soepen en sauzen, vooral van het merk Knorr, snel en comfortabel verzameld.

Ergonomische en ruimtebesparende opslag met de Hänel Rotomat® magazijnliften

Onlangs werd samen met de bedrijfsarts ook de werkomgeving in het handmatige grondstoffenmagazijn voor het mengkeukenlaboratorium in de fabriek in Heilbronn onderzocht. R & D Site-Support Manager en hoofd van de mengkeuken Thomas Bösch licht toe: „In een onderzoek werden alle arbeidsprocessen geanalyseerd. Om een einde te maken aan het continu bukken en bovenhoofds tillen, moesten wij het complete grondstoffenmagazijn helemaal opnieuw indelen.”

In samenwerking met de specialisten van Hänel werden ongeveer 1.300 vaste ingrediënten voor de recepten zoals croutons of kruiden geanalyseerd en over twee types opslagboxen in drie Rotomat® magazijnliften verdeeld. Op de multifunctionele plateaus in de Rotomat® zijn 24 enkele boxen of 12 boxen met een dubbele breedte ondergebracht. Alle boxen zijn voorzien van een streepjescode voor de automatische registratie.

Om de opslagdichtheid te verhogen, kunnen meer tussenbodems variabel in de rasterstansgaten aan de voorzijde van de plateaus worden geplaatst. Zo wordt op een klein plaatsingsoppervlak de volledige ruimte voor de opslag compact benut. Om het klonteren van de deels hygroscopische ingrediënten te voorkomen, is het complete mengkeukenlaboratorium geklimatiseerd.

Perfekte integratie in het hostsysteem

Alle boxlocaties zijn in de centrale besturing van Hänel geregistreerd. Met de moderne microprocessorbesturingen zijn de magazijnliften als groep volledig in het hostsysteem van Unilever geïntegreerd. Op- en uitslagbewegingen worden automatisch via streepjescodescanners uitgevoerd. Als een box bijvoorbeeld wordt teruggezet, brengt de Rotomat® met het scannen van de barcode van de box meteen de desbetreffende draagset naar de werkopening. Voor een snelle opslag geeft



De ergonomie bij het werken in het mengkeukenlaboratorium kon dankzij de drie Rotomat® magazijnliften flink worden verbeterd

een voor de werkopening geïnstalleerde vakweergave de boxlocatie overzichtelijk weer.

Projectleider Thomas Bösch vertelt enthousiast: „Dankzij de ergonomische werkopeningen is het eindelijk afgelopen met het continu bukken en bovenhoofds tillen. Met de direct bij de werkopening aangebrachte touchscreen-terminals en een aparte paneelterminal kunnen onze menglabo-ranten en productontwikkelaars tegelijkertijd de ingrediënten voor de recepten verzamelen. Door de snelle 'artikel-naar-bediener'-picks worden bovendien de afstanden flink verkort. Daarnaast wordt met de korte toegangstijden een rendabel en snel gebruik gegarandeerd.”

‘Het grootste compliment is echter de grote tevredenheid van onze medewerkers!’

Perfekte integratie van de Rotomat® magazijnliften in het Sample Tracing System van Unilever



Voor een snelle opslag geeft een digitale vakweergave de boxlocatie overzichtelijk weer





Spaten-Franziskaner-Bräu

Temperatuurgeregelde opslag van biermonsters
in de Hänel Rotomat® magazijnlift



München,
Duitsland

De brouwerij Spaten-Franziskaner-Bräu

Anheuser-Busch InBev, met hoofdzetel in het Belgische Leuven, is met een afzet van ongeveer 446 miljoen hectoliter bier en ca. 150.000 medewerkers in meer dan 24 landen wereldwijd de leidende brouwerijgroep.

Het productportfolio omvat meer dan 200 biermerken, waaronder de wereldwijd bekende merken BECK'S, STELLA ARTOIS, Corona en Budweiser. Ook de traditionele brouwerij Spaten-Franziskaner-Bräu in het Duitse München behoort tot deze brouwerijgroep.

In het laboratorium voor kwaliteitsmanagement wordt een geklimatiseerde Rotomat® magazijnlift van Hänel gebruikt voor de opslag van monsters van verschillende soorten vers gebrouwen bier. Deze biermonsters worden gedurende een bepaalde periode in het laboratorium geobserveerd en microscopisch onderzocht.

Constante klimaatregeling

In het kader van de microbiologische verrijking zorgt een extra geïnstalleerde, zuinige schakelkastverwarming voor een ideale en constante temperatuur van 28°C in de Rotomat® magazijnlift.

De Hänel Rotomat® zorgt voor ruimtebesparing, ergonomische arbeidsprocessen en flexibiliteit bij het onderzoeken van de biermonsters.

Energie-efficiënte opslag

Door de gelijkmatige belading kan aan de hand van het verticale roulatieprincipe heel veel energie worden bespaard. De Hänel EcoLoad® bewaakt daarbij permanent de beladingstoestand. Door opslagaanbevelingen van de microprocessorbesturing worden de monsters optimaal verdeeld. Het directe gevolg: **er is heel weinig energie nodig voor de omloopbeweging.**

„Met de Rotomat® van Hänel hebben wij een betrouwbare, ergonomische, ruimte- en tijdsparende en eenvoudig te bedienen magazijnoplossing van Hänel gekregen die onze monsters beschermt. Door de eenvoudige klimaatregeling worden bovendien een kostenbesparing en een hoge efficiëntie gegarandeerd.”

Eberhard Kropf, laboratoriumhoofd bij Spaten-Franziskaner-Bräu



De multifunctionele draagset wordt op verzoek snel naar de werkopening getransporteerd



De monsters in flessen zijn stabiel in geperforeerde houders van transparant acrylglas opgeslagen



De microbiologische monsters zijn beschermd tegen licht en stof in de geklimatiseerde Rotomat® magazijnlift ondergebracht

Yamazaki Mazak onderdeelcentrum



Singapore,
Azië



's Werelds grootste werktuigmachinefabrikant slaat reserveonderdelen in Hänel Lean-Liften® op

Het bedrijf Yamazaki Mazak is een van 's werelds grootste fabrikanten van werktuigmachines. De productiefabriek heeft een oppervlakte van 15.210 m² en het technologiecentrum voor Zuidoost-Azië beslaat 4.274 m².

Dit bedrijf levert zijn producten aan klanten overal ter wereld. Deze klanten zijn voornamelijk actief in productiebranches waar het op een hoge precisie aankomt, bijvoorbeeld de auto-industrie, lucht- en ruimtevaart, medische techniek, halfgeleiderindustrie, energie-, olie- en gasindustrie, enz.

In het 225 m² grote onderdeelcentrum worden circa 8.000 reserveonderdelen en in totaal 450.000 artikelen opgeslagen. Vanwege de flinke uitbreiding van de werktuigmachinefabrikant is er een strategische business unit, het zogenaamde „Regionale onderdeelcentrum”, opgericht.

Qua hoogte geoptimaliseerde opslag

Om de beschikbare opslagruimte tot onder het plafond te benutten, zijn er drie Hänel Lean-Liften® met elk een totale hoogte van 8.900 mm geïnstalleerd. Deze hebben dankzij de qua hoogte

geoptimaliseerde opslag een hele hoge opslagcapaciteit van ca. 59 m² per lift. Hierdoor kan kostbaar grondoppervlak worden bespaard.

Voor de toegang op afstand en de besturing van de magazijnliften via een computer is een individuele softwareoplossing geïnstalleerd. Verder zijn de Hänel Lean-Liften® in het magazijnbeheersysteem geïntegreerd.

Dit alles vormt de basis voor een hoge kostenefficiëntie en efficiënte arbeidsprocessen in het onderdeelmagazijn van Yamazaki Mazak!



Met een belastbaarheid van maar liefst 500 kg per container kunnen ook zware onderdelen veilig en qua hoogte geoptimaliseerd in de Hänel Lean-Lift® worden opgeslagen

Power Equipment



Melbourne,
Australië

Power Equipment is gevestigd in Australië en heeft meerdere vestigingen. Het bedrijf werd in 1990 opgericht en telt momenteel meer dan 60 medewerkers. Power Equipment verkoopt onderdelen van verschillende fabrikanten voor dieselmotoren.

In het begin werden er uitsluitend scheepsdieselmotoren verkocht, tegenwoordig levert Power Equipment de knowhow en onderdelen voor dieselmotoren in de industriële sector.

Opslag van kleine onderdelen

Naast de twee reeds in bedrijf genomen magazijnliften breidde het bedrijf in 2011 opnieuw uit met twee Lean-Liften®. Inmiddels is het onderdelenmagazijn aangevuld met twee verdere Lean-Liften®. Alle magazijnliften hebben een hoogte van negen meter. Zij worden gebruikt voor de opslag van een groot aantal kleine onderdelen voor het onderhoud of de montage van bootmotoren. Hierbij is de besparing op het gebied van het grondoppervlak enorm.

De integratie van de liften in het bedrijfsnetwerk maakt een compleet voorraadoverzicht mogelijk. Maar ook de veiligheid is aanzienlijk verhoogd. De arbeidsveiligheid voor de

medewerkers is een stuk hoger en de dure reserveonderdelen worden veilig en beveiligd opgeslagen.

Alle op- en uitslagbewegingen worden met barcodescanners geboekt en bevestigd. Zo kunnen alle voorraadbewegingen worden gevolgd.

Geautomatiseerde uitgifte van reserveonderdelen

De automatisering van de uitgifte van reserveonderdelen met de Hänel Lean-Liften® was de belangrijkste maatregel voor de efficiëntieverhoging in het onderdelenmagazijn. Door de onderlinge koppeling van de liften wordt het benodigde reserveonderdeel automatisch naar de werkopening van de Lean-Lift® gebracht waarin het is opgeslagen.

De snelheid van de afwikkeling van de verzending is op deze manier flink verhoogd. Reserveonderdelen worden nu 's nachts verzonden. Een cruciaal voordeel voor de groei van het bedrijf.

Overdracht en ingebruikneming van de nieuwe Hänel Lean-Liften® door dhr. Markus Jung, exportleider



De snelheid van de afwikkeling van de verzending kon flink worden verhoogd



Opslag van reserveonderdelen voor dieselmotoren in zes Hänel Lean-Liften®

Hänel wandkalender 2016

Het hele jaar in één oogopslag

Het is weer zover!

De nieuwe Hänel jaarkalender 2016 is gedrukt en ligt klaar voor verzending.

De functionele en overzichtelijke kalender helpt u bij het plannen en organiseren van uw afspraken.

U kunt de nieuwe Hänel wandkalender weer in twee verschillende formaten bestellen:

**Wandkalender groot
Formaat 92 x 67 cm**

**Wandkalender klein
Formaat 69 x 50 cm**

Bestel direct uw persoonlijke wandkalender

Gewoon de QR-code scannen met uw smartphone of tablet en de kalender bestellen.

